

System pomiaru i kontroli azotu KN-B dla jednostek sterujących DI



Jest to idealne rozwiązanie, aby poprawić jakość każdego złącza lutowniczego poprzez zastosowanie azotu, ponieważ zapewnia on dodatkowe ciepło i pomaga zapobiegać utlenianiu się końcówek.

Przepływ azotu jest automatycznie uruchamiany po zdjęciu uchwytu azotowego T245N ze stojaka. Zatrzymuje się po ponownym założeniu uchwytu i spadku temperatury grotu lutowniczego do temperatury spoczynkowej.

Zestaw ten wymaga generatora azotu GN lub dostępnego źródła azotu na stanowisku pracy operatora.

MN współpracuje z jednostką sterującą DI oraz z jednostkami sterującymi DD lub DM, które nie są już dostępne.

- Moc: 3W
- Napięcie: 24 V (z jednostki sterującej)
- Ciśnienie zasilania N²: 3-5 bar
- Maks. Ciśnienie: 6 bar
- Regulacja przepływu N²: 0,5 - 3 SLPM
- Zalecane natężenie przepływu N²: 1 - 2 SLPM
- Zakres temperatur pracy: 10 - 40 °C / 50 - 104 °F
- Bezpieczeństwo ESD: Zgodność z normą ANSI/ESD S20.20-2021

Numer artykułu.	WL71762
Model	KN-B
Producent	JBC
Numer artykułu producenta.	KN-B
Dane producenta GPSR	JBC Soldering SL Ramón y Cajal 3 ES-08750 Molins De Rei www.jbctools.com
Długość	130 mm
Szerokość	120 mm
Wysokość	50 mm
Długość z opakowaniem	368 mm
Szerokość z opakowaniem	368 mm
Wysokość z opakowaniem	195 mm
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Jednostka treści	1 sztuka
W zestawie bateria	nie
Zgodny z ESD	tak