

## Jednostka odciągowa ESD MG 100S Zestaw 1 do oparów lutowniczych, z ramieniem odciągowym i dyszą lejową, 140 m<sup>3</sup>/h przy 2300 Pa



- Jednostka odciągowa do użytku na maksymalnie 2 stanowiskach roboczych
- Duża objętość filtra gazu
- Elektroniczne sterowanie filtrem z funkcją alarmu
- Zmienne ustawienie przepływu objętościowego
- Bardzo małe wymiary
- Przełączany zasilacz 100-240 V, do użytku na całym świecie we wszystkich sieciach napięcia
- Zoptymalizowana żywotność filtra
- Jednostka odciągowa MG 100S Kit 1 jest dostarczana z elastycznym ramieniem odciągowym o długości 1 metra, dyszą lejkową i zaworem dławiącym. Jest szczególnie odpowiedni do zastosowań z dużą ilością szkodliwych gazów, a pilot zdalnego sterowania może być używany do ustawiania różnych prędkości i funkcji alarmu filtra, nawet zdalnie z urządzenia. Aby ułatwić instalację, MG 100S można przymocować do stołu roboczego za

pomocą zawieszania (780-3001-ESD).

[[https://www.youtube.com/watch?v=aq-HaWzPr\\_sl](https://www.youtube.com/watch?v=aq-HaWzPr_sl)You can find out more information here]

<b>Numer artykułu.</b>	<b>WL63487</b>
Producent	WELLER
Numer artykułu producenta.	100-1056-ESDN
Dane producenta GPSR	WELLER Tools GmbH Carl-Benz-Strasse 2 DE-74354 Besigheim <a href="http://www.weller-tools.com">www.weller-tools.com</a>
Długość	460 mm
Szerokość	210 mm
Wysokość	610 mm
Zakres dostawy	1x jednostka odciągowa 1x filtr kompaktowy 1x elastyczne ramię odciągowe, dysza lejkowa i zawór dławiący 1x wtyczka sieciowa 1x instrukcja obsługi
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Jednostka treści	1 sztuka
W zestawie bateria	nie
Moc	100 W
Podciśnienie (maks.)	2300 Pa
Typ filtra	filtr kompaktowy
Zgodny z ESD	tak