Jednostka ekstrakcyjna LAS 500.1 HD.14 do dymu laserowego, 200m³/h przy 7.500 Pa



W przypadku bardzo dużego natężenia dymu laserowego najlepszym wyborem są filtry kasetowe LAS. Jednak ze względu na większe ilości wytwarzanego dymu laserowego, ich zapotrzebowanie na miejsce jest nieco większe niż w przypadku systemów filtrów magazynowych. Najmocniejsze wersje to jednostki stacjonarne. W najwyższym stopniu rozbudowy nadają się do odciągania przy dużych instalacjach lub jako rozwiązanie centralne.
Zakres zastosowania: Grawerowanie laserowe, znakowanie laserowe, spawanie laserowe, strukturyzacja laserowa itp.
Stacjonarny system odciągowy do wysokich poziomów zanieczyszczeń
System filtrów kasetowych z automatycznie czyszczonymi wkładami filtracyjnymi
Niskie koszty utrzymania
Malowana proszkowo, wytrzymała obudowa
Interfejs SUB D9: wyposażenie standardowe, zdalne I/O, komunikat operacyjny, filtr 100%

Generator podciśnienia: HD.14
System filtrów: PF 4006 (1Pa / 7,5)
Wlot urządzenia: 1 x Ø 125 mm, prawy
Zawór odcinający
Wylot urządzenia: kratka wylotowa na górze
Przyłącze: 1,8 kW (230 V / 13A / 50/60 Hz)

Numer artykułu.	**WL62386**
Producent	ULT
Numer artykułu producenta.	1-00072
Dane producenta GPSR	ULT AG Am Göpelteich 1 DE-02708 Löbau www.ult.de
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Jednostka treści	1 sztuka
Nominalny przepływ objętości	270 m^3/h przy 5,000 Pa
Podciśnienie (maks.)	20200 Pa
Przepływ objętościowy (maks.)	400 m^3/h