Urządzenie odsysające do oparów lutowniczych, 4 króćce ssące, 180 m^3/h przy 2700 Pa



Jednostka odciągowa WSA-20LR do oparów lutowniczych posiada 4 dysze ssące o średnicy zewnętrznej 50 mm (górna), 4 regulowane dysze wydmuchowe (obustronne, dolna), wizualny wskaźnik filtra, jak również regulator przepływu objętościowego wraz z regulacją stałego podciśnienia.

Jak działa WSA-20LR: Dmuchawa EC z dużą rezerwą ciśnienia generuje po stronie powietrza wywiewanego z filtra strumień objętości odpowiedni dla danego zastosowania. Przepływ objętościowy może być regulowany indywidualnie i w sposób ciągły. W ten sposób surowy gaz zawierający zanieczyszczenia jest niezawodnie odsysany. Podczas prac lutowniczych powstają opary lutownicze z parującego topnika, niewielkich ilości lutu oraz substancji odgazowujących z przetwarzanych PCB i komponentów. Składa się on z mieszaniny aerozoli kleju, cząsteczek i gazów, które muszą być usunięte z surowego gazu.

Ta jednostka filtracyjna jest specjalnie zaprojektowana do tego celu. Kombinacja mat filtracyjnych zatrzymuje schłodzone, lepkie aerozole w przewodzie ssącym i zapobiega przedwczesnemu zatkaniu znajdującego się za nim głównego elementu filtracyjnego H13. Regularna wymiana kombinacji mat filtracyjnych M5/F7 w krótszych odstępach czasu znacznie wydłuża funkcjonalność filtra głównego. Cząstki zawarte w oparach lutowniczych są oddzielane w wielostopniowym systemie filtrów magazynowych. Zastosowane maty filtracyjne ze względu na efekt głębi nadają się szczególnie do separacji oparów lutowniczych. Na tym etapie zatrzymywana jest duża część cząstek zawartych w oparach lutowniczych. Niezwykle drobne cząstki zawieszone są zatrzymywane przez filtr cząstek zawieszonych H13 w połączonej kasecie filtracyjnej H13A. Gwarantuje to stopień separacji cząstek na poziomie 99,95 %. Separacja (adsorpcja) gazowych i parowych zanieczyszczeń powietrza odbywa się na złożu węgla aktywnego w kasecie filtra kombinowanego H13A. Działanie filtracyjne węgla aktywnego opiera się na adsorpcji, czyli gromadzeniu się substancji (gazowych) na powierzchni węgla aktywnego.

W zasadzie podczas adsorpcji fizycznej nie zachodzą żadne zmiany chemiczne adsorbowanej substancji. Nominalny przepływ objętościowy urządzeń wynika z konstrukcji filtra, czas kontaktu jest ukierunkowany na zachowanie się medium w procesie adsorpcji. Ze względu na wysoki stopień oczyszczenia, przefiltrowany czysty gaz może być następnie wprowadzony z powrotem do przestrzeni roboczej (praca w trybie recyrkulacji). Dzięki temu unika się wszelkich strat ciepła. Praca w trybie recyrkulacji nie jest dozwolona w przypadku ekstrakcji i filtracji substancji rakotwórczych, mutagennych lub reprotoksycznych.
• 4 dysze ssące DN50
• Wylot powietrza: Żaluzje, regulowane po obu stronach
• Kolor RAL 7035
• Wyposażenie: dmuchawa, bezobsługowy napęd EC, wskaźnik zajętości filtra cząstek stałych, kontrola stałego podciśnienia

Numer artykułu.	**WL37326**
Model	WSA-20LR
Producent	WEIDINGER
Numer artykułu producenta.	2-00002
Dane producenta GPSR	Weidinger GmbH Hertha-Sponer-Str. 1a DE-82216 Gernlinden www.weidinger.eu
Długość	400 mm
Szerokość	350 mm
Wysokość	500 mm
Jednostka sprzedaży	1 sztuka

Jednostka treści	1 sztuka
Moc znamionowa (silnik)	0,55 kW
Nominalny przepływ objętości	180 m^3/h przy 2.700 Pa
Częstotliwość	50/60 Hz
Prąd znamionowy	4,8 A
Woltaż	230 V
Podciśnienie (maks.)	7500 Pa
Poziom dźwięku	59 – 61 dBA
Przepływ objętościowy (maks.)	250 m^3/h