

Urządzenie odsysające do oparów lutowniczych, 2 króćce ssące 80 m³/h przy 1900 Pa



Jednostka odciągowa WSA-5LR do oparów lutowniczych posiada 2 dysze ssące o średnicy zewnętrznej 50 mm (górna), 4 regulowane skrzela wydmuchowe (obie strony, dolna) oraz optyczny wskaźnik filtra.

Jak działa WSA-5LR: Dmuchawa EC z dużą rezerwą ciśnieniową generuje po stronie powietrza wylotowego z filtra strumień objętości odpowiedni dla danego zastosowania. W ten sposób surowy gaz zawierający zanieczyszczenia jest niezawodnie odsysany. Podczas prac lutowniczych powstają opary lutownicze z parującego topnika, niewielkich ilości luty oraz substancji odgazowujących z przetwarzanych PCB i komponentów. Składa się on z mieszaniny aerozoli kleju, cząsteczek i gazów, które muszą być usunięte z surowego gazu.

Ta jednostka filtracyjna jest specjalnie zaprojektowana do tego celu. Kombinacja mat

filtracyjnych zatrzymuje schłodzone, lepkie aerozole w przewodzie ssącym i zapobiega przedwczesnemu zatkaniu znajdującego się za nim głównego elementu filtracyjnego H13. Regularna wymiana kombinacji mat filtracyjnych M5/F7 w krótszych odstępach czasu znacznie wydłuża funkcjonalność filtra głównego. Częstki zawarte w oparach lutowniczych są oddzielane w wielostopniowym systemie filtrów magazynowych. Zastosowane maty filtracyjne ze względu na efekt głębi nadają się szczególnie do separacji oparów lutowniczych. Na tym etapie zatrzymywana jest duża część cząstek zawartych w oparach lutowniczych. Niezwykle drobne cząstki zawieszone są zatrzymywane przez filtr cząstek zawieszonych H13 w połączonej kasce filtracyjnej H13A. Gwarantuje to stopień separacji cząstek na poziomie 99,95 %. Separacja (adsorpcja) gazowych i parowych zanieczyszczeń powietrza odbywa się na złożu węgla aktywnego w kasce filtra kombinowanego H13A. Działanie filtracyjne węgla aktywnego opiera się na adsorpcji, czyli gromadzeniu się substancji (gazowych) na powierzchni węgla aktywnego.

W zasadzie podczas adsorpcji fizycznej nie zachodzą żadne zmiany chemiczne adsorbowanej substancji. Nominalny przepływ objętościowy urządzeń wynika z konstrukcji filtra, czas kontaktu jest ukierunkowany na zachowanie się medium w procesie adsorpcji. Ze względu na wysoki stopień oczyszczenia, przefiltrowany czysty gaz może być następnie wprowadzony z powrotem do przestrzeni roboczej (praca w trybie recyrkulacji). Dzięki temu unika się wszelkich strat ciepła. Praca w trybie recyrkulacji nie jest dozwolona w przypadku ekstrakcji i filtracji substancji rakotwórczych, mutagennych lub reprotoksycznych.

- Urządzenie do odsysania i filtrowania dymów, gazów i oparów lutowniczych w niewybuchowych mieszaninach powietrza
- dla 1-2 miejsc pracy
- 2 dysze ssące DN50
- Wylot powietrza: Żaluzje po obu stronach, regulowane
- Kolor RAL 7035
- Wyposażenie: dmuchawa, bezobsługowy napęd EC, wskaźnik zajętości filtra cząstek stałych
- Filtr składający się z: Mata filtracyjna M5/F7, kaseta filtracyjna H13A

numer pozycji	WL37325
Model	WSA-5LR
Producent	WEIDINGER
Numer artykułu producenta	WEID 0160.1-MD.11.02.6023
Długość	400 mm
Szerokość	350 mm
Wysokość	420 mm
Jednostka sprzedaży	1 sztuka

Jednostka zawartości	1 sztuka
klasyfikacja silnika	0,15 kW
nominalny przepływ objętościowy	80 m ³ /h przy 1900 Pa
Częstotliwość	50/60 Hz
Prąd znamionowy	0,95 A
Napięcie	230 V
Podciśnienie maks.	3200 Pa
Poziom hałas	45 – 49 dBA
Strumień przepływu maks.	190 m ³ /h