

## Grot lutowniczy mikro z serii RT, w kształcie dłuta, Ø 0,3 x 0,1 mm, MIL-SPEC, bez możliwości zwilżania



- nie zwilżany
- Aktywne grotty lutownicze, bardzo szybko nagrzewające się

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Numer artykułu.</b>          | <b>WL31156</b>  |
| Model                           | RTM 003 S NW MS   |
| Poprzedni model                 | RT 1SCNWMS  |
| Producent                       | WELLER  |
| Numer artykułu producenta.      | T0054462671N  |
| Dane producenta GPSR            | WELLER Tools GmbH<br>Carl-Benz-Strasse 2<br>DE-74354 Besigheim<br>www.weller.eu |
| Jednostka sprzedaży             | 1 sztuka  |
| Jednostka treści                | 1 sztuka  |
| Średnica                        | 3,4 mm  |
| Seria produktów                 | Seria RT-MS   |
| Moc                             | 40 W  |
| Rodzaj końcówki                 | MS  |
| Pasujący stojak                 | WSR 200   |
| Seria wskazówek                 | RTM-MS  |
| Technologia elementów grzejnych | Active Tip  |
| W tym zintegrowane ogrzewanie   | tak   |
| Długość końcówki                | 20 mm   |

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| Długość końcówki w calach   | 0,787 in         |
| Szerokość końcówki          | 0,3 mm           |
| Szerokość końcówki w calach | 0,012 in         |
| Grubość końcówki            | 0,1 mm           |
| Grubość końcówki w calach   | 0,004 in         |
| Średnica grotu lutowniczego | 0,3 mm           |
| Kształt końcówki            | dłutowaty        |
| Wyrównanie końcówek         | prosty           |
| Odpowiednia lutownica       | WXMP MS, WXRП MS |
| Pasująca rękojeść           | WMRP MS, WXMP MS |
| Pasująca rękojeść           | WXMP MS, WMRP MS |
| Zgodny z ESD                | nie              |