Urządzenie odsysające gazy/opary/zapachy, 1000 m^3/h przy 1.700 Pa



- Filtry magazynowe, które wymienia się po nasyceniu.
- (1) Z-Line G4-02 (ULT 02.0.662)
- (2) Kaseta filtra adsorpcyjnego ok. 12 kg (ULT 02.1.609)
- (3) Kaseta filtra adsorpcyjnego ok. 16 kg (ULT 02.1.606)
- Wyposażenie:
- Wentylator, bezobsługowy napęd EC
- Regulacja przepływu objętościowego

Numer artykułu.	**WL28180**
Model	ACD 1200 MD.18 A28
Producent	ULT

Numer artykułu producenta.	1-00014
Dane producenta GPSR	ULT AG Am Göpelteich 1 DE-02708 Löbau www.ult.de
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Jednostka treści	1 sztuka
Moc znamionowa (silnik)	0,86 kW
Nominalny przepływ objętości	1.000 m^3/h przy 1.700 Pa
Częstotliwość	50/60 Hz
Prąd znamionowy	4,8 A
Woltaż	230 V
Podciśnienie (maks.)	3250 Pa
Poziom dźwięku	60 dBA
Przepływ objętościowy (maks.)	1500 m^3/h
Rodzaj generatora próżni	Dmuchawa EC