

Programowalna ręczna stacja gorącego powietrza, z HCT-HV1 100–240 V



System HCT-1000 to w pełni programowalna, ręczna konwekcyjna jednostka do obróbki, która może usuwać i umieszczać komponenty SMT. Posiada cyfrowe sterowanie, wewnętrzną lub zewnętrzną kontrolę sprzężenia zwrotnego termopary, przechowywanie programów do 50 profili i zintegrowany podciśnieniowy podbieracz do umieszczania i usuwania komponentów.

- w pełni programowalny
- może zarówno usuwać jak i umieszczać elementy SMT
- posiada cyfrowe sterowanie, wewnętrzne lub zewnętrzne termiczne sprzężenie zwrotne, możliwość zapisania do 50 profili oraz zintegrowany podnośnik próżniowy do umieszczania i usuwania elementów.
- Tryb ręczny umożliwiającą szybką konfigurację
- Zewnętrzna termopara do projektowania i weryfikacji procesu
- sterowanie uchwytem do ogrzewania i próżni
- wiele trybów pracy: ręczny, ogrzewanie 4-strefowe (z systemem MRS-1100A)

- HCT-1000 jest połączony z PCT-1000 za pomocą kabla, gdy jest używany jako część systemu MRS
- można stosować z regulowanym uchwytem narzędziowym ATH-1100A

numer pozycji	WL26061
Model	HCT-1000
Producent	OKI
Numer artykułu producenta	HCT-1000
Informacje o producencie GPSR	OK International Ltd Eagle Close, Chandlers Ford GB-SO53 4NF Hampshire www.ok-international.com
Zakres dostawy	HCT-PS1000 Zasilacz Rękojeść HCT-HV1 Dysza HN-J0005 Adapter dyszy HNA-1
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Jednostka zawartości	1 sztuka
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc znamionowa	600 W
Napięcie	100 – 240 V
Próżnia	15" Hg (381mm Hg)
Zakres temperatur °C (do)	450 °C
przepływ powietrza	5-25 LPM
Zgodność z ESD	nie