WSA-10LR afzuigunit voor soldeerdampen, 2 afzuigmonden, 80m³/h bij 1.900 Pa



De afzuigunit WSA-10LR voor soldeerdampen heeft 2 afzuigmonden met een buitendiameter van 50 mm (boven), 4 verstelbare uitblaasmonden (beide zijden, onder), een optische filterindicator en een volumestroomregelaar.

De werking van de WSA-10LR: Een EC-ventilator met een hoge drukreserve genereert een voor de toepassing geschikte volumestroom aan de afvoerluchtzijde van het filter. De volumestroom kan individueel en continu worden geregeld. Op die manier wordt het verontreinigende ruwe gas op betrouwbare wijze afgezogen. Tijdens soldeerwerkzaamheden ontstaan soldeerdampen van verdampend vloeimiddel, kleine hoeveelheden soldeer en uitgassende stoffen van verwerkte PCB's en onderdelen. Deze bestaat uit een mengsel van klevende aërosolen, deeltjes en gassen die uit het ruwe gas moeten worden verwijderd.

Deze filtereenheid is speciaal voor dit doel ontworpen. Een stroomopwaartse filtermatcombinatie houdt gekoelde, kleverige aërosolen in de zuigleiding en voorkomt voortijdige verstopping van het stroomafwaartse H13-hoofdfilterelement. Regelmatige vervanging van de combinatie M5/F7-filtermat met kortere tussenpozen verlengt de functionaliteit van het hoofdfilter aanzienlijk. De deeltjes in de soldeerdampen worden afgescheiden in een meertraps opslagfiltersysteem. De gebruikte filtermatten zijn door hun dieptewerking bijzonder geschikt voor het afscheiden van soldeerdampen. Een groot deel van de deeltjes in de soldeerdamp blijft in deze fase achter. Extreem fijne zwevende deeltjes worden tegengehouden door het H13 filter voor zwevende deeltjes in de gecombineerde H13A filtercassette. Dit garandeert een scheidingspercentage van 99,95%. De afscheiding (adsorptie) van gasvormige en dampvormige luchtverontreinigingen vindt plaats in het actiefkoolbed van de gecombineerde filtercassette H13A. De filterwerking van de actieve kool is gebaseerd op adsorptie, d.w.z. de ophoping van (gasvormige) stoffen op het oppervlak van de actieve kool.

In het algemeen vinden bij fysische adsorptie geen chemische veranderingen van de geadsorbeerde stof plaats. De nominale volumestroom van de eenheden is gebaseerd op het filterontwerp, de contacttijd is afgestemd op het medium adsorptiegedrag. Door de hoge zuiveringsgraad kan het gefilterde schone gas vervolgens weer naar de werkruimte worden gevoerd (recirculatiebedrijf). Dit voorkomt warmteverlies. Recirculatie is niet toegestaan voor de extractie en filtratie van kankerverwekkende, mutagene of voor de voortplanting giftige stoffen.
• Apparatuur voor het afzuigen en filteren van soldeerdampen, gassen en dampen in niet-explosieve luchtmengsels
• 2 aanzuigaansluiting DN50
• voor 1-2 werkplekken
• Luchtuitlaat: bladen, beide zijden, verstelbaar
• Kleur RAL 7035
• Apparatuur: blower, onderhoudsvrije EC-aandrijving, volumestroomregeling, weergave van de bezettingsgraad van de deeltjesfilters
• Filter bestaande uit: strekmetaalfilter (optioneel), filtermat M5/F7, combi-filtercassette H13A

Artikelnr.	**WL37327**
Model	WSA-10LR
Fabrikant	WEIDINGER
Fabrikant artikelnr.	2-00020
GPSR-fabrikantgegevens	Weidinger GmbH Hertha-Sponer-Str. 1a DE-82216 Gernlinden www.weidinger.eu

Lengte	400 mm
Breedte	350 mm
Hoogte	500 mm
Verkoopeenheid	1 stuk
Inhoudseenheid	1 stuk
Nominaal vermogen (motor)	0,15 kW
Nominale volumestroom	80 m^3/h bij 1900 Pa
Frequentie	50/60 Hz
Nominale stroom	0,95 A
Spanning	230 V
Vacuüm (max.)	3200 Pa
Geluidsniveau	45 – 49 dBA
Volumestroom (max.)	190 m^3/h