

Afzuigunit WSA-20LR voor soldeerdampen, 4 afzuigmonden, 180 m³/h bij 2.700 Pa



De afzuigunit WSA-20LR voor soldeerdampen heeft 4 afzuigmonden met een buitendiameter van 50 mm (boven), 4 verstelbare uitblaasmonden (beide zijden, onder), een visuele filterindicator en een volumestroomregelaar met een constante onderdrukregeling.

Hoe de WSA-20LR werkt: Een EC-blazer met een hoge drukreserve genereert een voor de toepassing geschikte volumestroom aan de afvoerluchtzijde van het filter. De volumestroom kan individueel en continu worden geregeld. Op die manier wordt het verontreinigende ruwe gas op betrouwbare wijze afgezogen. Tijdens soldeerwerkzaamheden ontstaan soldeerdampen van verdampend vloeimiddel, kleine hoeveelheden soldeer en uitgassende stoffen van verwerkte PCB's en onderdelen. Deze bestaat uit een mengsel van klevende aerosolen, deeltjes en gassen die uit het ruwe gas moeten worden verwijderd.

Deze filtereenheid is speciaal voor dit doel ontworpen. Een stroomopwaartse filtermatcombinatie houdt gekoelde, kleverige aërosolen in de zuigleiding en voorkomt voortijdige verstopping van het stroomafwaartse H13-hoofdfilterelement. Regelmatige vervanging van de combinatie M5/F7-filtermat met kortere tussenpozen verlengt de functionaliteit van het hoofdfilter aanzienlijk. De deeltjes in de soldeerdampen worden afgescheiden in een meertraps opslagfiltersysteem. De gebruikte filtermatten zijn door hun dieptewerking bijzonder geschikt voor het afscheiden van soldeerdampen. Een groot deel van de deeltjes in de soldeerdamp blijft in deze fase achter. Extreem fijne zwevende deeltjes worden tegengehouden door het H13 filter voor zwevende deeltjes in de gecombineerde H13A filtercassette. Dit garandeert een scheidingspercentage van 99,95%. De afscheiding (adsorptie) van gasvormige en dampvormige luchtverontreinigingen vindt plaats in het actiefkoolbed van de gecombineerde filtercassette H13A. De filterwerking van de actieve kool is gebaseerd op adsorptie, d.w.z. de ophoping van (gasvormige) stoffen op het oppervlak van de actieve kool.

In het algemeen vinden bij fysische adsorptie geen chemische veranderingen van de geadsorbeerde stof plaats. De nominale volumestroom van de eenheden is gebaseerd op het filterontwerp, de contacttijd is afgestemd op het medium adsorptiegedrag. Door de hoge zuiveringsgraad kan het gefilterde schone gas vervolgens weer naar de werkruimte worden gevoerd (recirculatiebedrijf). Dit voorkomt warmteverlies. Recirculatie is niet toegestaan voor de extractie en filtratie van kankerverwekkende, mutagene of voor de voortplanting giftige stoffen.

- 4 Zuigpoort DN50
- Luchttuitlaat: bladen, beide zijden, verstelbaar
- Kleur RAL 7035
- Apparatuur: blower, onderhoudsvrije EC-aandrijving, bezettingsindicator van het deeltjesfilter, vacuüm constant onderhoud

Artikelnr.	WL37326
Model	WSA-20LR
Fabrikant	WEIDINGER
Fabrikant artikelnr.	2-00002
GPSR-fabrikantgegevens	Weidinger GmbH Hertha-Sponer-Str. 1a DE-82216 Gernlinden www.weidinger.eu
Lengte	400 mm
Breedte	350 mm
Hoogte	500 mm
Verkoopenheid	1 stuk

Inhoudseenheid	1 stuk
Nominaal vermogen (motor)	0,55 kW
Nominale volumestroom	180 m ³ /u bij 2.700 Pa
Frequentie	50/60 Hz
Nominale stroom	4,8 A
Spanning	230 V
Vacuüm (max.)	7500 Pa
Geluidsniveau	59 – 61 dBA
Volumestroom (max.)	250 m ³ /h

