

Sistema di misurazione e controllo dell'azoto KNE-B per centraline DDE, DME e HDE



Questa è la soluzione ideale per migliorare la qualità di qualsiasi giunto di saldatura utilizzando l'azoto, in quanto fornisce calore aggiuntivo e aiuta a prevenire l'ossidazione della punta.

Il flusso di azoto si attiva automaticamente quando si rimuove l'impugnatura dell'azoto T245N dal supporto. Si arresta quando si rimette l'impugnatura e la temperatura della punta saldante scende alla temperatura di riposo.

Questo kit richiede un generatore di azoto GN o una fornitura di azoto disponibile presso la postazione di lavoro dell'operatore.

Il KNE funziona con le unità di controllo DDE, DME o HDEU.

- Tensione: 24 V (dall'unità di controllo)

- Potenza: 3 W
- Pressione di alimentazione N²: 3-5 bar
- Pressione massima: 6 bar Pressione: 6 bar
- Controllo del flusso di N²: 0,5 - 3 SLPM
- Flusso N² consigliato: 1 - 2 SLPM
- Temperatura di esercizio: 10 - 40 °C / 50 - 104 °F
- Conformità alle norme ESD

Articolo n.	WL71764
Modello	KNE-B
Produttore	JBC
Codice articolo del produttore	KNE-B
Dati del produttore GPSR	JBC Soldering SL Ramón y Cajal 3 ES-08750 Molins De Rei www.jbctools.com
Lunghezza	120 mm
Larghezza	120 mm
Altezza	50 mm
Lunghezza con imballaggio	368 mm
Larghezza con imballaggio	368 mm
Altezza con imballaggio	195 mm
Unità di vendita	1 Pezzo
Unità di contenuto	1 Pezzo
Incl. batteria	No
Conforme alle ESD	Si