W 101SP, saldatore per tensione di rete MAGNASTAT, 100 W, con cuneo di saldatura



Il sistema Magnastat funziona per mezzo di un magnete permanente e di un sensore di temperatura ferro-magnetico. Quando la punta di saldatura è fredda, il magnete permanente viene attratto dal sensore di temperatura ferro-magnetico. In questo stato, l'interruttore è chiuso e il riscaldamento è acceso. Quando il sensore di temperatura si avvicina al suo punto di minimo di Curie, cioè alla temperatura selezionata della punta, il suo comportamento magnetico cambia e il riscaldamento viene disattivato. Se il picco si raffredda un po', il sensore di temperatura lo riprende e il ciclo di controllo ricomincia. La temperatura di lavoro viene selezionata semplicemente cambiando la punta di saldatura con il sensore di temperatura ad essa collegato. Le punte di saldatura Weller Longlife coprono gli intervalli di temperatura di 260°, 310°C , 370°C , 425°C e 480°C.

Articolo n.	**WL44161**

Modello	W 101SP
Produttore	WELLER
Codice articolo del produttore	T0056109699N
Dati del produttore GPSR	WELLER Tools GmbH Carl-Benz-Strasse 2 DE-74354 Besigheim www.weller-tools.com
Unità di vendita	1 Pezzo
Unità di contenuto	1 Pezzo
Energia	100 W
Manipolo (tipo)	Saldatrici
Suggerimenti per l'abbinamento	CT2
Unità di controllo corrispondente	Netzbetrieb
Conforme alle ESD	No