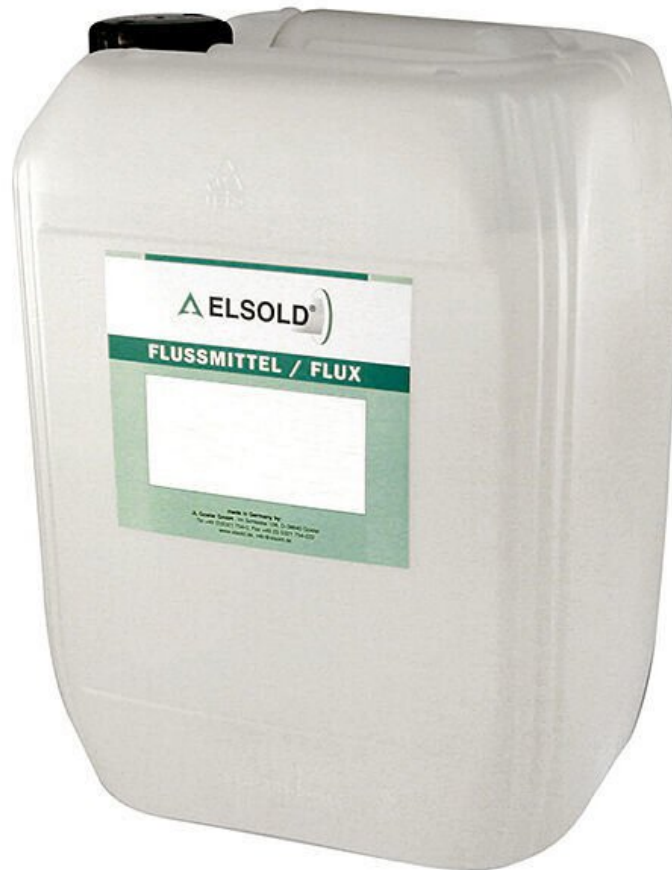


Flusso 1025 NC



ELFLUX 1025 NC è un fluxante a base di solventi, privo di alogeni e alogenuri, organico e non pulito, da utilizzare nella saldatura a onda. ELFLUX 1025 NC è a basso contenuto di solidi e privo di resina, le schede non sono appiccicose e non presentano residui. Le prove elettriche con un test in-circuit sono possibili senza problemi. I giunti di saldatura lasciano pochi residui e la pulizia non è necessaria. ELFLUX 1025 NC raggiunge elevati valori di resistenza superficiale grazie al suo basso contenuto di solidi.

- ELFLUX 1025 NC può essere applicato a spruzzo (ultrasuoni/aria).
- Con ELFLUX 1025 NC si ottengono ottimi risultati in atmosfera di aria o azoto.
- Nella scelta dei parametri di processo, occorre rispettare le linee guida del produttore del sistema e i requisiti dei gruppi costruttivi.
- La temperatura di preriscaldamento ottimale per molti PCB è compresa tra 110-140 °C, misurata sul lato inferiore del PCB.
- Classificato secondo DIN EN 61190-1-1 e IPC ANSI/J-STD-004 come ORLO. n.

Articolo n.	WL32287
Modello	1025 NC
Produttore	TAMURA ELSOLD
Codice articolo del produttore	FLUXFL0028
Dati del produttore GPSR	TAMURA DEUTSCHLAND GmbH Hüttenstraße 1 DE-38871 Ilsenburg www.tamura-elsold.de
Unità di vendita	1 Contenitore
Unità di contenuto	20 l
Incl. batteria	No
Base del prodotto	A Base Solvente
Tipo di flusso	Fluida
Classe di flusso	ORLO
Conforme alle ESD	No