

W 101, saldatore per tensione di rete MAGNASTAT, 100 W



Il sistema Magnastat funziona per mezzo di un magnete permanente e di un sensore di temperatura ferro-magnetico. Quando la punta di saldatura è fredda, il magnete permanente viene attratto dal sensore di temperatura ferro-magnetico. In questo stato, l'interruttore è chiuso e il riscaldamento è acceso. Quando il sensore di temperatura si avvicina al suo punto di minimo di Curie, cioè alla temperatura selezionata della punta, il suo comportamento magnetico cambia e il riscaldamento viene disattivato. Se il picco si raffredda un po', il sensore di temperatura lo riprende e il ciclo di controllo ricomincia. La temperatura di lavoro viene selezionata semplicemente cambiando la punta di saldatura con il sensore di temperatura ad essa collegato. Le punte di saldatura Weller Longlife coprono le gamme di temperatura 260°, 310°C , 370°C , 425°C e 480°C .

- Serie Magnastat
- con punta a saldare CT6-E7 e angolo di scaffale

Articolo n.	WL17065
Modello	W 101
Produttore	WELLER

Codice articolo del produttore	T0056104699N
Dati del produttore GPSR	WELLER Tools GmbH Carl-Benz-Strasse 2 DE-74354 Besigheim www.weller-tools.com
Unità di vendita	1 Pezzo
Unità di contenuto	1 Pezzo
Incl. batteria	No
Serie di prodotti	Saldatore a tensione di rete
Energia	100 W
Voltaggio	230 V
Manipolo (tipo)	Saldatrici
Tipo di punta	HM
Intervallo di temperatura °C	370 °C
Intervallo di temperatura °F	698 °F
Supporto coordinato	KH 6
Suggerimenti per l'abbinamento	CT6
Punta/e saldante/i inclusa/e	CT6 E7
Unità di controllo corrispondente	Netzbetrieb
Conforme alle ESD	Si