

UTENSILE DI BASE 60 W saldatore



The basic station soldering iron with industry-proven technology

The Basic-Tool 60 is the tool for the electronically temperature-controlled soldering station ANALOG60. This is the basic model without a digital display, which is primarily used for industrial applications in non-anti-static environments, as well as in training and model making.

The high heat-up power of 190 watts ensures rapid heating and reheating. The ceramic PTC heating element takes over the function of the temperature sensor in the ERSA RESISTRONIC temperature control technology. The adjustable control enables precise adjustment of the internally heated ERSADUR permanent soldering tips with anti-twist protection. The internal heating of the tip ensures optimum heat transfer. With a rated output of 60 watts, the station can be used in all industrial areas up to medium power levels.

The lightweight and slim BASIC-TOOL 60 soldering iron has a highly flexible, heat-resistant connection cable. To adapt the soldering tips to the soldering tasks, a comprehensive range of tips is available in the 0832 series.

The 0842... series is available for the thermal optimization of soldering processes. series is available. This series has been optimized for improved power output. 0842... tips should preferably be used, as significant temperature reductions are possible.

Saldatore con imballaggio, dotato di una punta di saldatura permanente ERSADUR a forma di scalpello per ANANLOG 60

Articolo n.	WL12173
Modello	670CDJ
Produttore	ERSA
Codice articolo del produttore	0670CDJ
Dati del produttore GPSR	ERSA GmbH Leonhard-Karl-Strasse 24 DE-97877 Wertheim www.ersa.de

Lunghezza con imballaggio	345 mm
Larghezza con imballaggio	70 mm
Altezza con imballaggio	45 mm
Unità di vendita	1 Pezzo
Unità di contenuto	1 Pezzo
Incl. batteria	No
Conforme alla direttiva RoHS	Sì
Potenza di riscaldamento	190 W
Potenza nominale	60 W
Voltaggio	24 V
Tempo di riscaldamento	60 s
Manipolo (tipo)	Saldatrici
Temperatura della punta di saldatura (max.)	450 °C
Intervallo di temperatura °C	150 – 450 °C
Supporto coordinato	0A42
Suggerimenti per l'abbinamento	832, 842
Forma della punta	scalpello
Rivestimento della punta di saldatura	Punta Di Saldatura Continua
Radiatore di ricambio	067100J
Unità di controllo corrispondente	ANALOG60
Conforme alle ESD	No