

Station à air chaud CMS 112 W



La station à air chaud FR-850 de HAKKO convainc avec une puissance de 112 W et un contrôle précis du flux d'air, ce qui permet une précision maximale lors du traitement des composants miniaturisés. À une époque où les composants électroniques sont de plus en plus petits, HAKKO propose avec la FR-850 une réponse aux exigences croissantes de la technique de brasage moderne. Cette station innovante allie une performance technologique de pointe à une utilisation intuitive et a été développée de manière ciblée pour les applications où la précision et la fiabilité sont au centre des préoccupations. Pour les utilisateurs professionnels, cela représente un progrès significatif dans le traitement des composants CMS sensibles.

La régulation de la température du FR-850 peut être réglée dans une plage de 50 à 600 °C par pas précis de 1 °C, tandis que le débit d'air peut être ajusté avec précision entre 1,5 et 5,0 l/min. Cette combinaison permet une adaptation optimale aux différents composants et circuits imprimés. La station n'atteint pas seulement rapidement la température souhaitée, elle la maintient également constante en cas de charges variables.

Grâce à la fonction Auto-Offset, des calibrages et des corrections de température automatiques sont effectués afin de garantir des conditions de fabrication toujours précises et stables.

Les fonctions intelligentes qui rendent le processus de travail plus efficace méritent d'être soulignées. Ainsi, lorsque la pièce à main est déposée, une fonction de refroidissement est automatiquement activée, ce qui ménage l'élément chauffant, prolonge sa durée de vie et augmente la sécurité du travail. En outre, la fonction d'arrêt automatique réduit la consommation d'énergie pendant les phases de repos et minimise l'usure des composants. Grâce à l'interface USB-C moderne, la station peut en outre être reliée au logiciel HAKKO Control, ce qui permet un enregistrement et une gestion détaillés de tous les paramètres de fonctionnement. Cette intégration numérique permet une documentation complète des processus de brasage et est particulièrement utile dans les domaines où la qualité est critique.

Le FR-850 pose également des jalons en matière d'ergonomie et de confort d'utilisation. Ce fer à souder à air chaud fin et léger a été conçu pour un travail sans fatigue et est compatible avec la série de buses NA01, qui comprend différents embouts droits et coudés. Une touche multifonctionnelle placée au centre de la pièce à main permet de commander confortablement la fonction air chaud.

- Débit d'air réglable avec précision de 1,5 à 5,0 L/min
- 6 options de buses différentes disponibles
- Fonction de refroidissement automatique
- Arrêt automatique
- Communication infrarouge pour l'étalonnage et la correction de la température
- Le logiciel HAKKO-Control permet l'enregistrement de données de traçabilité

Numéro d'article	WL91940
Gamme de modèles	FX
Fabricant	HAKKO
Numéro d'article du fabricant	FR 850-32
Données du fabricant du GPSR	TBK - Technisches Büro Kullik GmbH Industriestrasse 27 DE-56276 Großmaischeid www.kullik.com/
Longueur	165 mm
Largeur	98 mm
Hauteur	140 mm
Contenu de la livraison	<ul style="list-style-type: none">• FR-850 Station à air chaud, câble d'alimentation inclus• FR 8501 Piston à air chaud

- FH 225 Support de piston
- Câble USB

Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce
Batterie incluse	non
Pouvoir	112 W
Plage de température °C	50 – 600 °C
Station (type)	station d'air chaud
Conforme aux normes ESD	oui

