

Fer à souder i-TOOL MK2 150W pour différentes stations i-CON

Cette nouvelle technologie de chauffage permet de chauffer et de réchauffer le fer à souder i-Tool (0105CDJ) en un clin d'œil, de la température ambiante à 350 °C en 9 secondes environ, du mode veille (280 °C) en 3 secondes environ. L'élément chauffant (016100J) et la panne (série 142) sont séparés.

Le fer à souder est équipé d'une panne continue Tip'N'Turn en forme de burin de 1,6 mm (0142CDLF16). La fermeture à baïonnette Tip'N'Turn intégrée assure un remplacement simple et rapide de la panne et apporte en outre une amélioration des performances de 20 à 25% par rapport à la connexion à vis.

Numéro d'article	WL81062
Modèle	i-TOOL MK2
Fabricant	ERSA
Numéro d'article du fabricant	0105CDJ
Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce
Batterie incluse	non
Conforme RoHS	oui
Poids à vide	0,145 kg
Pouvoir	150 W
Tension d'alimentation	24 V
Temps de chauffage	9 s
Température de la pointe à souder (max.)	450 °C
Série de conseils	142
Forme de la pointe à souder	en forme de burin
Diamètre de la pointe à souder	1,6 mm
Revêtement de la pointe à souder	panne à souder continue
Radiateur de remplacement	016100J
Conforme aux normes ESD	oui