

## Station de soudage à induction FX 100



Cette technologie de chauffage par induction à haute fréquence est synonyme de performances maximales. Elle a été conçue pour un brasage rapide, précis, fiable et efficace en énergie, tout en répondant aux exigences de sécurité ESD. Aucun calibrage n'est nécessaire - après la mise en marche, le système est prêt à l'emploi en quelques secondes. En cas de besoin accru de puissance, la fonction Boost intégrée met à disposition de l'énergie supplémentaire. Grâce à sa conception compacte, l'appareil ne prend que peu de place sur le plan de travail.

<b>Numéro d'article</b>	<b>WL75074</b>
Modèle	FX-100
Gamme de modèles	FX
Fabricant	HAKKO
Numéro d'article du fabricant	FX 100-13
Données du fabricant du GPSR	TBK - Technisches Büro Kullik GmbH Industriestrasse 27 DE-56276 Großmaischeld

Products for the electronic industry



	<a href="http://www.kullik.com/">www.kullik.com/</a>
Longueur	127 mm
Largeur	150 mm
Hauteur	167 mm
Contenu de la livraison	FX 1001-81 Fer à souder inclus :. B 5006 - poignée jaune, B 5007 - poignée verte B 5008 - poignée grise à utiliser avec les pannes de la série T31-01 (450°C) T31-02
Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce
Couleur	bleu,jaune
Pouvoir	85 W
Tension	230 V
Plage de température °C	350 – 450 °C
Stabilité de la température °C	Bei Leerlauftemperatur $\pm 1,1$ °C
Conforme aux normes ESD	oui