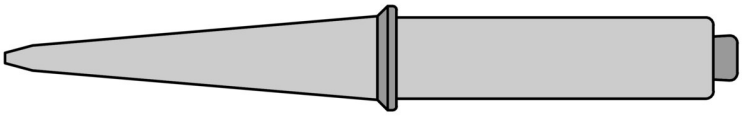
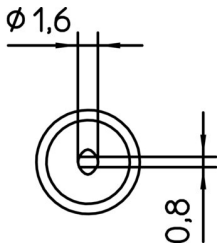
CT5 D7 Panne à Souder, Forme Tournevis 370°C





Le système Magnastat Weller fonctionne au moyen d'un système ferro-magnétique qui change de caractéristiques lorsque la température désirée est atteinte. Cette propriété dite; Point de Curie; permet d'attirer ou de repousser un aimand permanent qui actionne en son commande la chauffe ou l'arrêt de chauffe de l'élément chauffant. Un choix de pannes avec des pastilles Magnastat différentes permet de faire une sélection de température. Séléction de température de travail par simple remplacement de la panne: 260°c, 310°C, 370°C, 425°C, 480°C.
• Pointe tournevis série CT5 pour fer à souder W60P & W60P3

Numéro d'article	**WL63598**
Modèle	CT5 D7
Fabricant	WELLER
Numéro d'article du fabricant	4CT5D7-1
Données du fabricant du GPSR	WELLER Tools GmbH Carl-Benz-Strasse 2 DE-74354 Besigheim www.weller-tools.com
Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce
Type de pointe	HM
Série de conseils	CT5
Longueur de la pointe	62 mm
Largeur de la pointe	5 mm
Diamètre de la pointe à souder	6 mm
Forme de la pointe	en forme de burin
Alignement des pointes	droit
Pièce à main assortie	W 61