

0105CDJ Fer à souder i-Tool MK2 150W pour différentes stations i-Con



Cette nouvelle technologie de chauffage permet de chauffer et de réchauffer le fer à souder i-Tool (0105CDJ) en un clin d'œil, de la température ambiante à 350 °C en 9 secondes environ, du stand-by (280 °C) en 3 secondes environ. L'élément chauffant (016100J) et la panne (série 142) sont séparés. Le fer à souder est équipé d'une panne permanente ErsadUR-LF en forme de burin de 1,6 mm (0142CDLF16). La fermeture à baïonnette Tip'N'Turn intégrée assure un remplacement simple et rapide de la panne et apporte en outre une amélioration des performances de 20 à 25% par rapport à la connexion à vis.

Numéro d'article	WL60769
Fabricant	ERSA
Numéro d'article du fabricant	89593
Données du fabricant du GPSR	ERSA GmbH Leonhard-Karl-Strasse 24 DE-97877 Wertheim www.ersa.de
Unité de vente	1 boîte
Unité de contenu	1 Boîtes
Couleur	noir
Conforme aux normes ESD	oui