

## Aspirateur de fumée laser AD 350, avec capteur Nox

Système d'aspiration des fumées pour les applications légères de marquage, de codage et de gravure au laser. Le système d'aspiration et de filtrage Advantage 350 de BOFA élimine efficacement les vapeurs potentiellement nocives et les poussières fines produites pendant le processus de marquage au laser. En maintenant une zone de fonctionnement sans poussière, le système aide à protéger les équipements de valeur, à obtenir un marquage de meilleure qualité en continu, à réduire les taux de rebut et à diminuer les substances nocives. Silencieux et compact, le système Advantage 350 est idéal pour les applications de marquage laser légères, notamment dans les écoles, les ateliers de signalétique et les petites industries.

- Souffleurs à débit et pression d'air élevés
- Filtres de remplacement économiques
- Indicateur de l'état du filtre
- Faible niveau de bruit
- Système de régulation numérique du débit

<b>N° d'article</b>	<b>WL47988</b>
mannequin	AD 350 NOx-Sensor
Fabricant	BOFA
Fabricant Numéro d'article	1U677682630761008-1238
Informations sur le fabricant du GPSR	BOFA International Ltd Balena Close 21-22 GB-BH17 7DX Poole www.bofa.co.uk
Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce
zone de prélèvement	fumée laser
série de dispositifs	AD 350
Conforme aux normes ESD	non