

W 101SP, fer à souder pour tension secteur MAGNASTAT, 100 W, avec coin de soudure



Weller

Le système Magnastat fonctionne au moyen d'un aimant permanent et d'une sonde de température ferro-magnétique. Lorsque la panne est froide, l'aimant permanent est attiré par la sonde de température ferro-magnétique. Dans cet état, l'interrupteur est fermé et le chauffage est activé. Si la sonde de température s'approche de son point bas de Curie, c'est-à-dire de la température de pointe sélectionnée, son comportement magnétique change et le chauffage est désactivé. Si la pointe se refroidit un peu, la sonde de température s'attire à nouveau et le circuit de régulation recommence. Le choix de la température de travail se fait simplement en changeant la panne de soudage avec la sonde de température qui y est fixée. Les pannes de fer à souder Weller-Longlife couvrent les plages de température 260°, 310°C , 370°C , 425°C et 480°C.

Numéro d'article

WL44161

Products for the electronic industry



Modèle	W 101SP
Fabricant	WELLER
Numéro d'article du fabricant	T0056109699N
Données du fabricant du GPSR	WELLER Tools GmbH Carl-Benz-Strasse 2 DE-74354 Besigheim www.weller-tools.com
Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce
Batterie incluse	non
Pouvoir	100 W
Pièce à main (type)	fers à souder
Conseils de correspondance	CT2
Unité de commande correspondante	Netzbetrieb
Conforme aux normes ESD	non