Unité d’alimentation 245



• pour les processus de soudage automatisés avec des exigences standard
• Le boîtier de contrôle UCR245 gère les fers à souder TR245 et TRA245 récemment développés et fonctionne avec les pointes R245.
• Pour établir la communication entre le boîtier de contrôle UCR et un robot (PC ou PLC), téléchargez le protocole de communication pour UCR sur www.jbctools.com/jbcsoftware.html.
• Plus de 40 commandes aident à contrôler les paramètres de travail tels que la température, le sommeil, l'hibernation et l'état de la Control Box. Il est également possible d'obtenir des informations sur les erreurs et les compteurs horaires.
Pour intégrer l'UCR245 Control Box dans votre processus de brasage automatisé, JBC met à disposition l'unité de brasage HA245A-5B à des fins de brasage général, qui peut être facilement installée sur des robots existants.
• Température au choix : 90 à 450°C
• Compensation de potentiel : 90 à 450°C BNE/EOS
• Résistant ESD
• Résistance entre pointe et terre : <2 Ohm
• Puissance de pointe : 160 W - 21 V
• Température ambiante : 10 à 40 °C
• Connectivité : Raccordement de l’outil : Broches M16-8/ communication en série : Broches M8-5

Numéro d'article	**WL42701**
Modèle	UCR245-5A
Fabricant	JBC
Numéro d'article du fabricant	UCR245-5A

Données du fabricant du GPSR	JBC Soldering SL Ramón y Cajal 3 ES-08750 Molins De Rei www.jbctools.com
Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce