Flux 1025 NC



ELFLUX 1025 NC est un flux organique no clean à base de solvants, exempt d'halogènes et d'halogénures, destiné à être utilisé pour le soudage à la vague. ELFLUX 1025 NC est pauvre en matières solides et ne contient pas de résine, les circuits imprimés ne sont pas collants et ne laissent pas de résidus. Les tests électriques par In-circuit Test ne posent aucun problème. Les soudures laissent peu de résidus, un nettoyage n'est pas nécessaire. Grâce à sa faible teneur en matières solides, ELFLUX 1025 NC permet d'obtenir des valeurs de résistance de surface élevées.

• ELFLUX 1025 NC peut être appliqué par pulvérisation (ultrasons/air). • L'ELFLUX 1025 NC permet d'obtenir de bons résultats constants sous atmosphère d'air ou d'azote.

• Lors du choix des paramètres du processus, il faut tenir compte des directives du fabricant de l'installation et des exigences des modules.

• Le préchauffage optimal pour de nombreux circuits imprimés se situe entre 110 et 140 °C, mesurés sur la face inférieure du circuit imprimé.

• classé selon DIN EN 61190-1-1 et IPC ANSI/J-STD-004 comme ORL0. n.

Numéro d'article	WL32287
Modèle	1025 NC
Fabricant	TAMURA ELSOLD
Numéro d'article du fabricant	FLUXFL0028
Données du fabricant du GPSR	TAMURA DEUTSCHLAND GmbH Hüttenstraße 1 DE-38871 Ilsenburg www.tamura-elsold.de
Unité de vente	1 bidon
Unité de contenu	20 l
Base de produits	à base de solvants
Type de flux	fluide
Classe de flux	ORL0
Conforme aux normes ESD	non