

WXDP 120, fer à dessolder, 120 W, pour travail horizontal



- connectable aux stations WX
- programmable
- avec interrupteur au doigt pour le vide sur la poignée caoutchoutée
- cartouche en étain avec fermeture à baïonnette
- Temps de chauffe : 35 s (+50 à +350 °C), ou réutilisable en 20 s à partir du mode veille
- Plage de température : +50 à +450 °C
- Puissance de chauffage : 120 W
- Tension de raccordement : 24 V
- buses d'aspiration adaptées : Série XDS
- Compatible avec WX

Numéro d'article	WL30621
Modèle	WXDP 120
Fabricant	WELLER
Numéro d'article du fabricant	T0051320199N
Données du fabricant du GPSR	WELLER Tools GmbH Carl-Benz-Strasse 2 DE-74354 Besigheim www.weller-tools.com
Unité de vente	1 pièce

Products for the electronic industry



Unité de contenu	1 pièce
Batterie incluse	non
Série de produits	Fer de dessoudage
Pouvoir	120 W
Tension	24 V
Temps de chauffage	35 s
Pièce à main (type)	fer à dessouder
Plage de température °C	100 – 450 °C
Plage de température °F	200 – 850 °F
Support assorti	WDH 70
Conseils de correspondance	XDS, XDSDL
Buse(s) de dessoudage incluse(s)	XDS 1
Fer à dessouder inclus	WXDP 120
Accessoires assortis	PDN Entlötdüsenzange zum Wechseln von Saugdüsen, Wartungswerkzeug für WXDP/DSX 120
Unité de commande correspondante	WXD 2, WXR 3
Conforme aux normes ESD	oui