

Soudage immergé Sn63Pb37P



avec part de phosphore pour une formation de crasse réduite

Numéro d'article	WL30067
Modèle	Sn63Pb37P (Phosphor)
Fabricant	TAMURA ELSOLD
Numéro d'article du fabricant	STALOT0129
Données du fabricant du GPSR	TAMURA DEUTSCHLAND GmbH Hüttenstraße 1 DE-38871 Ilsenburg www.tamura-elsold.de
Unité de vente	1 kg
Unité de contenu	1 kg

Unité de contenu détaillée	4 kg
Batterie incluse	non
Version (alliage de bain de soudure)	Lingot de 4 kg avec œillet de suspension
Température recommandée du bain de soudure	240 – 260 °C
Plage de fusion	183 °C
Alliage	Sn63Pb37P
Sans plomb/contenant du plomb	plombé