

WXMP, micro fer à souder, 40 W, technologie Active-Tip



- Technologie de corps chauffant Active-Tip
- Temps de chauffe (env.) en secondes (50-350°C / 120-660°F): 3
- Dispositif d'aspiration directe intégrée : Kit d'équipement complémentaire T0052918599
- Fourchette thermique (selon l'outil) °C : 93 - 454
- Fourchette thermique (selon l'outil) °F: 200 - 850
- Compatible WX

Technologie	Active-Tip
N° d'article	WL27813
mannequin	WXMP
Fabricant	WELLER
Fabricant Numéro d'article	T0052920399N
Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce
ligne de produits	Active Tip
électricité	40 W

Tension	12 V
temps de préchauffage	3 s
Type de pièce à main	fers à souder
Plage de température °C	100 – 450 °C
Plage de température °F	200 – 850 °F
étagère adaptée	WDH 51
conseils assortis	RTP / RTM
contrôleur approprié	WX 1, WX 2, WXA 2, WXD 2, WXR 3

