WXMP, micro fer à souder, 40 W, technologie Active-Tip



- Technologie de corps chauffant Active-Tip
- Temps de chauffe (env.) en secondes (50-350°C / 120-660°F): 3
- Dispositif d’aspiration directe intégrée : Kit d’équipement complémentaire T0052918599
- Fourchette thermique (selon l’outil) °C : 93 - 454
- • Fourchette thermique (selon l’outil) °F: 200 - 850
- Compatible WX

Numéro d'article	**WL27813**
Modèle	WXMP
Technologie	Active-Tip
Fabricant	WELLER
Numéro d'article du fabricant	T0052920399N
Données du fabricant du GPSR	WELLER Tools GmbH Carl-Benz-Strasse 2 DE-74354 Besigheim www.weller-tools.com
Unité de vente	1 pièce

Unité de contenu	1 pièce
Série de produits	Active Tip
Pouvoir	40 W
Tension	12 V
Temps de chauffage	3 s
Pièce à main (type)	fers à souder
Plage de température °C	100 – 450 °C
Plage de température °F	200 – 850 °F
Support assorti	WDH 51
Conseils de correspondance	RTP / RTM
Unité de commande correspondante	WX 1, WX 2, WXA 2, WXD 2, WXR 3
Conforme aux normes ESD	oui