W 201, fer à souder pour tension secteur MAGNASTAT, 200 W



Le système Magnastat fonctionne au moyen d'un aimant permanent et d'une sonde de température ferro-magnétique. Lorsque la panne est froide, l'aimant permanent est attiré par la sonde de température ferro-magnétique. Dans cet état, l'interrupteur est fermé et le chauffage est activé. Si la sonde de température s'approche de son point bas de Curie, c'est-à-dire de la température de pointe sélectionnée, son comportement magnétique change et le chauffage est désactivé. Si la pointe se refroidit un peu, la sonde de température s'attire à nouveau et le circuit de régulation recommence. Le choix de la température de travail se fait simplement en changeant la panne de soudage avec la sonde de température qui y est fixée. Les pannes de fer à souder Weller-Longlife couvrent les plages de température 260°, 310°C , 370°C , 425°C et 480°C.
Série Magnastat

Numéro d'article	**WL17067**
Modèle	W 201
Fabricant	WELLER
Numéro d'article du fabricant	T0056105699N
Données du fabricant du GPSR	WELLER Tools GmbH Carl-Benz-Strasse 2 DE-74354 Besigheim www.weller-tools.com
Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce
Série de produits	Fer à souder sur tension secteur

Pouvoir	200 W
Tension	230 V
Pièce à main (type)	fers à souder
Type de pointe	HM
Plage de température °C	370 °C
Plage de température °F	698 °F
Conseils de correspondance	CT2 (LT, PT)
Panne(s) à souder incluse(s)	CT2 F7
Unité de commande correspondante	Netzbetrieb
Conforme aux normes ESD	oui