

Appareil de découpe 0,8 / radial, avec entraînement motorisé



Cutting device for radial components
with integrated touch-facility for components to eliminate any kind of belt tolerances

- D wire = up to 0.8 mm
 - taped component feed
 - Cutting length = starting from 2.5 mm
 - belt hole pitch 12.7 mm
 - up to 6,000 components/h
- with motor drive (continuously adjustable)

Numéro d'article	WL10744
Modèle	C 066 MA 12,7 mm
Fabricant	BURST & ZICK
Numéro d'article du fabricant	C 066 MA 12,7 MM
Données du fabricant du GPSR	BURST & ZICK GmbH

An der Roßweid 8
DE-76229 Karlsruhe
www.burst-und-zick.de

Unité de vente	1 pièce
Unité de contenu	1 pièce

