

## Heißluft Steuereinheit, 230 V



Es bietet eine intuitive Benutzeroberfläche, die einen schnellen Zugriff auf die Stationsparameter ermöglicht. Darüber hinaus können Sie mit den Profilmodi eine sich wiederholende Leistung erbringen, insbesondere wenn Rework-Arme wie RWB, RWS oder RWT verwendet werden. In diesem Modus können Sie bis zu 25 Temperaturprofile und Luftströme einrichten oder bearbeiten.

JTU arbeitet mit 2 verschiedenen Werkzeugen JTT-Heizschlauch-Set oder TET-Präzisions-Heizschlauch-Set.

Die Kombination des exklusiven JBC-Heißluftsystems mit Protektoren, Stativen und Exraktoren gewährleistet ein einfaches und sicheres Entlöten von Bauteilen.

Das einfach zu bedienende Menü ist in 10 verschiedenen Sprachen konfigurierbar: Englisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Italienisch, Portugiesisch, Russisch, Japanisch, Koreanisch und Chinesisch.

- Wählbare Temperatur: 150 bis 450 °C (300-840 °F)
- Luftdurchsatz: 5 bis 50 SLPM
- Temperaturprofile: Entwerfen Sie spezifische Temperaturprofile, um Wärmeschocks während des Lötvorgangs zu vermeiden.
- Es können bis zu 25 vollständig konfigurierbare Lötprofile gespeichert werden.
- Kühlmodus: T aus. Wird verwendet, um Luft auf Raumtemperatur zu blasen.
- Vakuum: 30% / 228 mmHg / 9 inHg
- USB-B: Software PC
- Roboter: RS-232-Fernsteuerung & FAE
- Pedal: Optionale Werkzeugsteuerung
- Spitzenleistung: 700 W
- Betriebstemperaturbereich: 10 bis 50 °C / 50 bis 120 °F

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| <b>Artikel-Nr.</b>     | <b>WL70416</b> |
| Hersteller             | JBC            |
| Hersteller-Artikel-Nr. | JTSE-2UA       |
| Länge mit Verpackung   | 327 mm         |
| Breite mit Verpackung  | 258 mm         |
| Höhe mit Verpackung    | 208 mm         |
| Verkaufseinheit        | 1 Stück        |
| Inhaltseinheit         | 1 Stück        |