

Seitenschneider für Elektromechaniker, verchromt, 125 mm



Mit scharfen, exakt schließenden Schneiden. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 63 HRC. Eingelegtes Gelenk. mit Facette. - Form: 0 - Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser): Ø 2,3mm - Schneidwerte harter Draht (Durchmesser): Ø 1,5mm - Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser): Ø 0,4 - 3mm - Backenlänge (B): 16mm - Backendicke (am Gelenk) (D): 9mm - Kopfbreite (A): 14,5mm

- Mit scharfen, exakt schließenden Schneiden
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 63 HRC
- Eingelegtes Gelenk

Artikel-Nr.	WL61716
Modell	76 03 125
Hersteller	KNIPEX
Hersteller-Artikel-Nr.	76 03 125
GPSR Herstellerdaten	KNIPEX-Werk Oberkamper Strasse 13 DE-42349 Wuppertal-Cronenberg www.knipex.de
Länge	124 mm
Breite	53 mm
Höhe	12 mm
Länge mit Verpackung	150 mm

Breite mit Verpackung	81 mm
Höhe mit Verpackung	35 mm
Volumen mit Verpackung	0,425 dm ³
Verkaufseinheit	1 Stück
Inhaltseinheit	1 Stück
Art der Verpackung	Einzelpackung
Normen	DIN ISO 5749
RoHS konform	nein
Oberfläche	verchromt
VDE	nein
Backendicke	9 mm
ESD gerecht	nein
Beschreibung Kopf	verchromt
Griff (Ausprägung)	mit Kunststoff überzogen
Länge der Backen	16 mm
Schneidwert Drahtdurchmesser (hart)	1,5 mm
Schneidwert Drahtdurchmesser (mittel)	2,3 mm
Schneidwert Drahtdurchmesser (weich)	3 mm
Zangenart	Elektronikzange