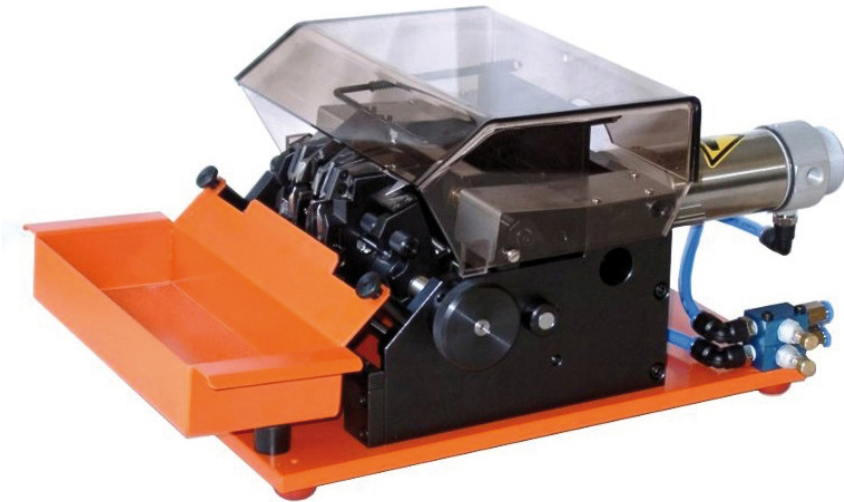


## Schneide-/Präge-/Biegegerät 1,3



### Beschreibung

Schneide- / Präge- u. Biegegerät für axiale Bauteile

Bedienung von Hand

- D Draht bis 1,3 mm
- Lieferform lose / gegurtet
- Bedienung von Hand
- bis 2.500 Bauteile/h
- Druckluftbetrieb 4-6 bar mit Fußschalter
- Gewicht: ca. 8 kg
- Maße: 300 x 500 x 210 mm
- Min. Raster: 12,5 mm
- Max. Raster: 70 mm

Funktionsweise:

- um die Kurzbestückung von axial bedrahteten Bauteilen zu ermöglichen, müssen diese vor dem Einsetzen in die Leiterplatte auf die geeignete Länge geschnitten, und auf das erforderliche Raster gebogen werden
- Die Einstellung wird am jeweiligen Maßstab der Vorrichtung angezeigt
- Die Prägung für die Anschlußbeinchen sind werkzeugspezifisch, und werden nach

Kundenanforderung gefertigt

- Die Vorrichtung kann für die verschiedenen Werkzeuge umgerüstet werden.
- Das Bauteil wird manuell zwischen die Werkzeuge eingelegt
- Diese werden dann über einen pneumatischen Fußschalter betätigt
- Die Umstellung für unterschiedliche Schneide- und Rastermaße geschieht in weniger als einer Minute

(ohne Werkzeug)

<b>Artikel-Nr.</b>	<b>WL38659</b>
Hersteller	BURST & ZICK
Hersteller-Artikel-Nr.	C 042 S
Modell	C 042 S

